

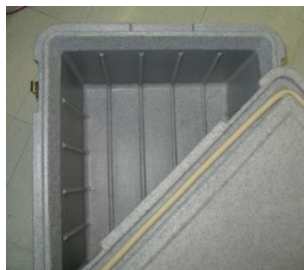
Glacières techniques réutilisables

Containers isotherme rigides pour la distribution de médicaments

> Applications

- Containers réfrigérés réutilisables pour la distribution de médicaments en circuit fermé :
 - ✓ Circuits hospitaliers (interservices),
 - ✓ Transport intersites, inter-établissements
 - ✓ Hospitalisation à domicile (HAD),
 - ✓ Distribution locale, répartition.
- Transfert d'échantillons et de prélèvements sanguins ou non.
- Autonomie : 7h (utilisation à la journée) ou 24h.

- **+15 to 25°C** / Température ambiante
- **+2 to +8°C** / Produits froids
- **-20°C** / Produits congelés
- **-80°C** / Application carboglace



> Caractéristiques techniques

- Isolant: mousse de polyuréthane haute densité (épaisseur 30et 60mm).
- Fabrication par rotomoulage (monobloc): grande résistance mécanique.
- Poignées de manutention incorporées
- Charnières et crochets de fermeture en inox

> Avantages

- Haute performance d'isolation grâce à l'utilisation de mousse PU.
- Emballage conçu pour un usage intensif
- Durée de vie supérieure à 3 ans en conditions normales d'utilisation.
- Facilement nettoyable et grande stabilité d'empilage.
- En application +2/+8°C : protection contre le risque de congélation grâce au tampon thermique (BRT™) Kalibox.

Références	Dimensions (L x l x H)		Volume intérieur	Poids à vide
	Extérieures	Intérieures		
KBX GL 25	480x350x330 mm	410x270x240 mm	25L	6.0 kg
KBX GL 55	650x490x380 mm	550x400x245 mm	55L	9.5 kg
KBX GL 85	650x490x510 mm	550x400x385 mm	85L	11 kg